IKM Testing AS

Unit Nr. SU-13

DAMPGENERATOR

Offshore (Uklassifisert område)
80 dBa

Ramme, slings og sjakler iht. DNV 2.7-1

Container:

Dimensjon	:	L 3647 mm	B 2434 mm	H 2922 mm
Vekt	:	8500 kg		
Løfting/Transport	:	12" Offshore container med trucklommer og løfteskrev.		
Ref. sert./Ser. nr.	:	S-812002		

Gnistfanger:

Dimensjon	:	L 2820 mm	B 1000 mm	H 1570 mm
Vekt	:	560 kg		
Løfting/Transport	:	2-part kjetting skrev		
Ref. sert./Ser. nr.	:	SU-13b / GF-05 / DNV sert.nr. M-10017 / Ser.nr. 496119-5		

Tankvolum fødevann	:	1240 l	
Tankvolum diesel	:	715 l	
Effekt	:	Ca. 1850 Kw	
Maks damp produksjon høyfyr	:	2900 kg/time	
Maks damp produksjon lavfyr	:	1450 kg/time	
P maks høyfyr.	:	7,5 bar	
P maks lavfyr.	:	10 bar	
Maks. damp temperatur	:	184°C	
Tilkopling vann inn	:	1" Offshore kopling	
Tilkopling damp ut	:	2" Steamkopling Boss Spud (Ny type)	
Kjele	:	Clayton E-185 Ser. nr.: B8424, UB80666	
Anbefalt forankoplet sikring	:	Hovedtilførsel 63 A	
		Brann, gass, lys og varme 16 A	
Spenningsområde	:	Hovedtilførsel 400-690 V	50-60 Hz
		Brann, gass, lys og varme 230 V	50-60 Hz

Sprinkleranlegg	:	Swordsman skumanlegg.	
Brann, gassentral	:	Ceag Eexde IIC T5 Ser. nr. J2 0649/D/S	
Tennkildeutkopling og	:	10% LEL gassalarm (Detektor montert ved luftinntak).	
damptrykkavlastning ved		Flammedetektor.	
		Nødstopp på utsiden av container og innvendig i container.	
		Nødstopp fra kontrollrom..	
Øvrige sikkerhetsfunksjoner	:	Flammevakt på brenner.	
		Ringtermostat på coil..	
		Nivåvakt i fødevannstanken.	
		Maks. overflatetemperatur er 200°C.	
		Maks. eksostemperatur er 300°C.	
Filter fødevann	:	Hus: HECO 899014001	Element: PX2010
Filter diesel	:	Hus: RACOR 500FG	Element: PF-598-30
Andre opplysninger	:	Vannforbruk ved full effekt er 20% høyere enn damp produksjon.	
Dieselforbruk ved full effekt	:	175 kg/time (210 l/time)	
Bygge år	:	1998, Restaurert 2019	